
 ALCALDÍA MAYOR DE BOGOTÁ D.C.	CONTROL Y VIGILANCIA DE PROTECCIÓN AL CONSUMIDOR	 BOGOTÁ Alcaldía Local de Puente Aranda
	INFORME TÉCNICO DE VERIFICACIÓN DE BASCULAS COMERCIALES EN ESTABLECIMIENTOS DE COMERCIO TEUSAQUILLO CPS 068-2026	

1. INFORMACIÓN GENERAL				
Número de Radicación:		Fecha:	Hora:	
Establecimiento de Comercio:			Barrio:	
Dirección Comercial:			R. Cámara de Comercio:	
Teléfono:		E-mail:		
NIT / CC:		CIU:	UPZ:	
Representante Legal:			CC:	
Nombre de quien atendió la visita:				
Cargo de quien atendió la visita:			CC:	
Nombre de los Profesionales Técnicos de la Alcaldía Local				
1. Ing LUIS MARIO SOSA RUEDA (Metrología)			CC: 79538529	
En la ciudad, dirección y fecha relacionados anteriormente, se hicieron presentes los profesionales de la Alcaldía Local de Teusaquillo que firman abajo, con el fin de realizar el control metrológico del instrumento de pesaje no automático “balanzas”, que se relaciona a continuación. Para la realización de las pruebas se utilizarán de las pruebas se utilizarán un conjunto de masas patrón adecuadas a la clase de precisión del instrumento a verificar, siguiendo los criterios establecidos en la Resolución 77506 de 2016 modificada por la resolución 67759 de 2018 “Por la cual se adiciona el capítulo Sexto en el Título VI de la Circular Única y se reglamenta el control metrológico aplicable a instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático”, en concordancia con la NTC 2031:2014, la norma que lo aclare o modifique: Pesaje, Excentricidad y Repetibilidad y la Sección 14 Metrología Legal del Decreto 1074 de 2015 modificado por el decreto 1595 de 2015.				

2. PROCEDIMIENTO DE VERIFICACIÓN (Resolución 77506 de 2016, Numeral 6.11.6)	
2.1 DETERMINACIÓN DE LOS RANGOS DE MEDICIÓN Se determinan teniendo en cuenta las condiciones establecidas en el numeral 4.1.1 de este Informe	
2.2 DETERMINACIÓN DE ERRORES MÁXIMOS PERMISIBLES Se determinan teniendo en cuenta las condiciones establecidas en el numeral 4.1.2 de este Informe	
2.3 DETERMINACIÓN DEL ERROR (NTC 2031:2014, Tabla 6) ERROR = INDICACIÓN - CARGA	

3. IDENTIFICACIÓN DE LOS PATRONES DE VERIFICACIÓN
---

4. EJECUCIÓN DEL PROCEDIMIENTO							
4.1 IDENTIFICACIÓN DE LA BALANZA 1							
Fabricante:				Marca:		Carga Máxima:	
Serie:				Modelo:		Carga Mínima	
Verificada por CVM	SI	NO	NII:	Fecha de Verificación:	TIPO	Digital	
						Análoga	
División de Escala (d):	g	División de Escala de Verificación (e): <small>(Si el rotulado no contiene información sobre el “e”, se entiende que “d” = “e”)</small>			g	Clase de Exactitud:	
Ubicación del Instrumento:							

4.1.1 ERRORES MÁXIMOS PERMISIBLES (NTC 2031:2014. Tabla 6 del numeral 3.5.1; numeral 8.4.2 (... límites de error el doble de los de la verificación inicial)

RANGO	ERROR
BAJO	1.e: 5 g
MEDIO	2.e: 10 g
ALTO	3.e: 15 g

5.1.2 HORA y TEMPERATUERA DE INICIO DE LOS ENSAYOS

HORA INICIAL	
TEMPERATURA INICIAL:	°C

5.1.3 PRECARGA (Resolución 77506 de 2016, Numeral 6.11.5.3) Antes de realizar los ensayos al instrumento de pesaje, éste debe ser precargado una vez a su capacidad máxima o su carga limite máxima. Si este valor está definido. Se realizó precarga a la balanza antes de realizar los ensayos al instrumento con su carga máxima  
SI: \_\_\_\_\_ NO: \_\_\_\_\_ La precarga se realizó con una carga de \_\_\_\_\_ kg equivalente a la capacidad máxima del instrumento verificado

5.1.4 ENSAYO DE PESAJE (Resolución 77506 de 2016, Numeral 6.11.6.2)

Serie 1: Carga Creciente				Serie 2: Carga Decreciente			
No.	Indicación (g) (kg)	Carga (g) (kg)	Error (g) (kg)	No.	Indicación (g) (kg)	Carga (g) (kg)	Error (g) (kg)
1		1		1			
2		2		2			
3		3		3			
4		5		4			
5		7		5			

CUMPLE	
SI	NO

5.1.5 ENSAYO DE EXCENTRICIDAD (Resolución 77506 de 2016, Numeral 6.11.6.1)

CARGA:		
PUNTO	Indicación (g) (kg)	Error (g) (kg)
1		
2		
3		
4		
5		

CUMPLE	
SI	NO

5.1.6 ENSAYO DE REPETIBILIDAD (80% de la capacidad máxima, Resolución 77506 de 2016, Numeral 6.11.6.4)

CARGA:	
PUNTO	Indicación (g) (kg)
1	
2	
3	
4	
5	

CUMPLE	
SI	NO

5.1.7 HORA Y TEMPERATURA DE FINALIZACIÓN DE LOS ENSAYOS:

HORA FINAL:		TEMPERATURA FINAL:	°C
-------------	--	--------------------	----

5.1.8 CONDICIONES AMBIENTALES.

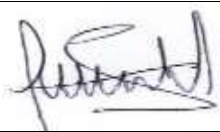
TEMPERATURA MÁXIMA DURANTE LOS ENSAYOS:	°C
TEMPERATURA MÍNIMA DURANTE LOS ENSAYOS:	°C

	Final (F)	Inicial (i)	i-F	CUMPLE	
				SI	NO
DELTA DE TEMPERATUERA	°C	°C	(a)		
DELTA DE TIEMP	H	H	(b)		
VELOCIDAD DE VARAIACIÓN	a/b		°C/h		

DELTA DE TEMPERATURA = [TEMPERATURA MÁXIMA DURANTE LOS ENSAYOS – TEMPERATURA MÍNIMA DURANTE LOS ENSAYOS]

6. OBSERVACIONES DE QUIENES INTERVIENEN EN LA VISITA DE INSPECCIÓN		
7. CONSTANCIAS		
7.1 Se anexa certificado de existencia y representación legal. Si no se anexa documentación, deberá allegarla a la Alcaldía Local de Teusaquillo en los próximos tres (3) días hábiles siguientes a esta visita.	SI	NO
7.2 Se deja copia del Informe en el Establecimiento de Comercio.	SI	NO
Una vez leída, para constancia, se firma la presente diligenciada por quienes en ella intervinieron, siendo las _____ del día _____ del mes de _____ del año <b>2026</b>		

Documentos Ley 1801 Art 87	CUMPLE		Observaciones
	Si	No	
Certificado vigente Matricula Mercantil			
Concepto técnico de uso de suelo			
Comunicación de Apertura del establecimiento			
Concepto Sanitario (secretaria de Salud)			
Certificado de derechos de Autor			
Concepto técnico de bomberos			
Compromiso			

En representación del Establecimiento de Comercio:	
NOMBRE:	NOMBRE
CC:	CC:
CARGO:	CARGO:
FIRMA:	FIRMA:
En representación de la Alcaldía Local de Teusaquillo	
NOMBRE: Ing LUIS MARIO SOSA RUEDA	NOMBRE:
CC: 79538529 de Bogotá	CC:
FIRMA: 	FIRMA:
En representación de la Secretaría de Gobierno:	
NOMBRE:	NOMBRE
CC:	CC:
FIRMA	FIRMA